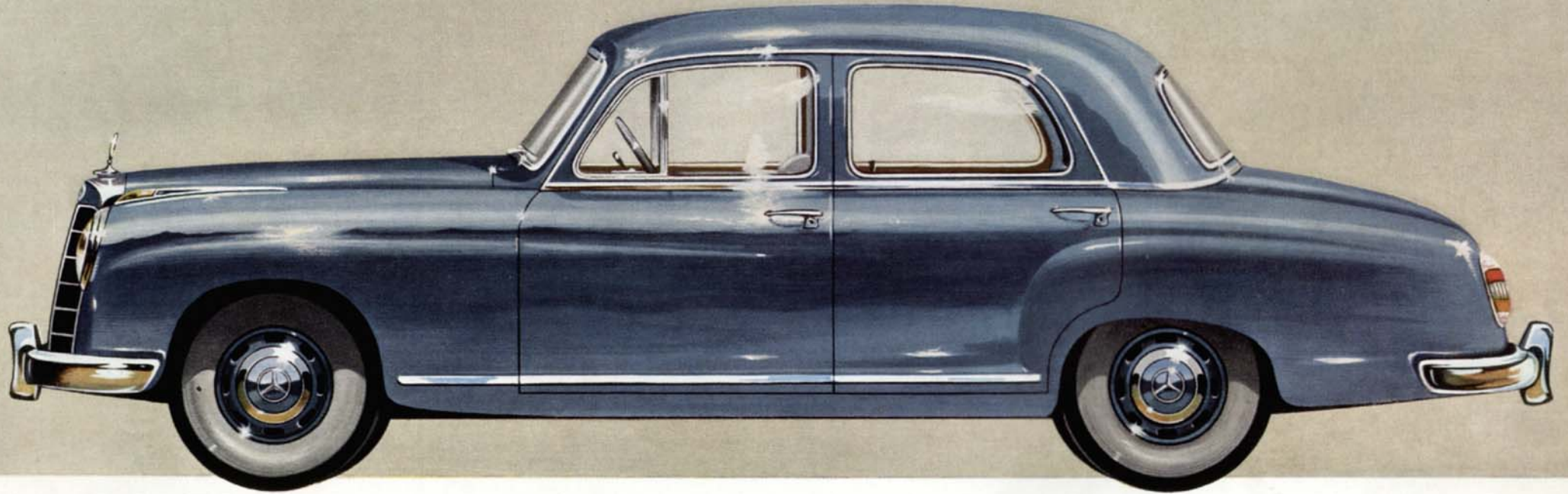
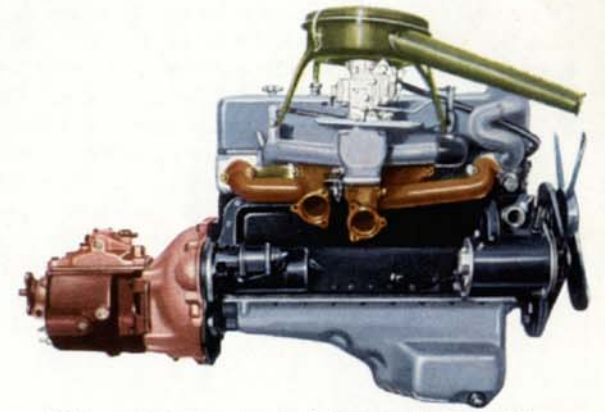


MERCEDES-BENZ *Typ 219*



Sechs Zylinder machen überlegen

Den anspruchsvollen Autofahrern übergibt Daimler-Benz mit dem Mercedes-Benz Typ 219 einen neuen Wagen, dessen charakteristisches Merkmal sein leistungsstarker Sechszylindermotor ist. Im Typ 219 vereint sich die harmonische Form und der sinnvoll schöne Fluß seiner Linien mit der dynamischen Energie des Motors zu einem Automobil von außerordentlichem Format. Hinzu kommt der Raum- und Fahrkomfort dieses neuen Mercedes-Benz, der die Vorzüge eines großen und starken Tourenwagens mit Wirtschaftlichkeit und Unempfindlichkeit verbindet. Ob im dichten Stadtverkehr oder auf weiten Reisen, immer zeichnet er sich durch seine hervorragenden Fahreigenschaften aus, die in einer Reihe besonderer technischer Konstruktionen und in dem hochelastischen Motor begründet sind. Der im Typ 220 so bewährte 85-PS-Sechszylindermotor hält dank seiner hohen Leistungsabgabe in jedem Drehzahlbereich stets genügend Reserven bereit, die den Wagen selbst bei hoher Geschwindigkeit ohne zusätzliche Beanspruchung reaktionsschnell meistern lassen. Diese Reserven aber bedeuten vermehrte Sicherheit. Die bis in alle Einzelheiten wertbeständige Solidität des 219 garantiert allen Insassen freie und frohe Fahrt in behaglicher Geborgenheit. So erfüllt diese Mercedes-Benz-Schöpfung durch ihre Vorzüge in Technik und Komfort jede Forderung, die man nur an einen Wagen von seinem Rang stellen kann.



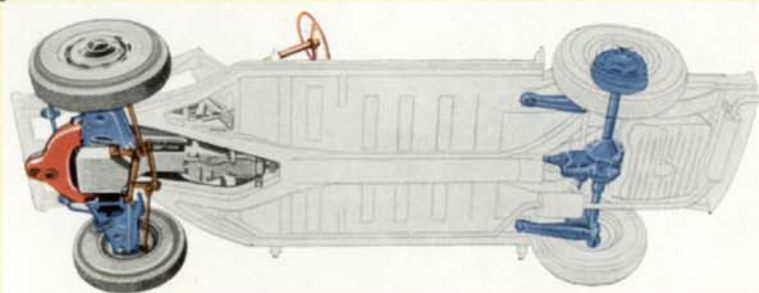
85 PS entwickelt dieser leise laufende Sechszylinder-Kurzhubmotor, dessen unverwüsthche Elastizität, verbunden mit dem zwangsvoll-synchronisierten Viergang-Getriebe, ein ausgesprochen zügiges Fahren ermöglicht. Er gibt dem 219 ein ungewöhnliches Beschleunigungsvermögen, große Bergsteigefähigkeit und eine hohe Endgeschwindigkeit von ca. 148 km/std.



Zu den Vorzügen und Bequemlichkeiten, die Ihnen Mercedes-Benz-Wagen dieser Klasse schon immer boten, kommen bei dem Typ 219 einige Neuerungen und Verbesserungen hinzu, die für Sie noch größere Sicherheit und noch mehr Fahrkomfort bedeuten. Im Innenraum, der mit seiner gediegen-freundlichen Atmosphäre zu entspannter Fahrt einlädt, finden auf den breiten, weich gepolsterten Sitzen fünf bis sechs Personen ausreichend Platz. Statt der vorderen Einzelsitze kann auch eine durchgehende Sitzbank gewählt werden. Die Polsterbezüge wie die neuartigen zweifarbigen Türbeläge sind in sorgfältigen Tonabstufungen der Farblackierung des Wagens harmonisch angeglich. Geräumig wie das Wageninnere ist auch der Kofferraum. Auch sehr umfangreiches Gepäck für große Fahrt findet reichlich Platz.

Fahrer und Fahrgäste genießen außerordentlich gute Sicht nach allen Seiten. Die zweckvoll und ansprechend gestalteten Armaturen sind mit einem Blick zu kontrollieren, und alle Bedienungshebel befinden sich in handlicher Reichweite von Ihrem Sitz. Die Heizungs- und Belüftungsanlage, von Fahrer und Beifahrer getrennt zu bedienen, hält die angenehmste Temperatur im Wagen konstant, während Drehfenster in den beiden vorderen Seitenscheiben für zugfreie Entlüftung des Wageninnern sorgen. Ein serienmäßiges Entfroster- und Heizgebläse vervollkommenet die Anlage. Neuartig sind die besonders praktischen Innentürdrücker.

Auch an anderen technischen Details zeigt sich, daß Mercedes-Benz-Konstrukteure stets bemüht sind, durch Weiterentwicklung der vielen guten Eigenschaften ein noch wertvolleres und bequemerer Automobil zu bieten. So wurde der 219 mit einem Oktanzahl-Kompensator ausgestattet, der eine noch gleichmäßigere und wirtschaftlichere Kraftstoffverbrennung erreicht. Das kombinierte Federungssystem erzielt ein Optimum an ausgleichender und beruhigender Wirkung auch bei schlechtesten Straßenverhältnissen. Ein Lenkungsstoßdämpfer verhindert das Übertragen der Fahrbahnstöße auf die Lenkung. Außerdem werden serienmäßig eingebaut: Vier Parkleuchten, Sicherheitsschlösser, Lichthupe, Frontscheibe aus Sicherheits-Verbundglas. Das Unterpfand der Sicherheit ist die Rahmenboden-Anlage: ein stabiler, geschlossener, versteifter Unterbau, der außerordentlich



verwindungsfest ist und mit der Karosserie zu einem einheitlichen Ganzen verbunden, einem ringsum schützenden Panzer gleicht. Für ausgezeichnete Federung und ruhige, einwandfreie Straßenlage sorgen die Eingelenk-Pendelachse hinten und Einzelradaufhängung vorn. Die Mercedes-Benz-Eingelenk-Pendelachse gibt dem Wagen unerschütterliche Spursicherheit und Straßenhaftung. Diesem Ziel dient, neben anderem, auch der Fahrhemmel. An drei gummi gepolsterten Auflagepunkten ist er in der Bodenanlage aufgehängt. Der Erfolg zeigt sich in den hervorragenden Lenkungeigenschaften und in Vorteilen der Wartung. Um die Kraft und Schnelligkeit des 219 seinem Fahrer sicher in die Hand zu geben, wurde dieser Wagen mit großflächigen Turbobremzen ausgestattet, die sofort sanft, aber wirksam zupacken.

TECHNISCHE DATEN

Motor

Zahl der Zylinder	6
Bohrung/Hub	80/72,8 mm
Gesamthubraum effektiv	2195 ccm
Motorleistung: DIN*	85 PS/4800 U/min.
SAE*	(92 gr. HP/4800 U/min.)
Drehzahl bei 100 km/std.	3580 U/min.
Höchst-drehzahl	6000 U/min.
Verdichtung	7,6 : 1
Vergaser	Solex-Doppelfallstrom
Inhalt der Kühlanlage mit Heizung	ca. 11,3 Ltr.
Ölfüllung des Kurbelgehäuses max./min.	6/3,5 Ltr.
Ölkühlung	Öl-Wasser-Wärmetauscher

Fahrwerte

Höchstgeschwindigkeit	im 1. Gang	40 km/std.
	im 2. Gang	69 km/std.
	im 3. Gang	110 km/std.
	im 4. Gang	ca. 148 km/std.
Steigfähigkeit	im 1. Gang	52 %
	im 2. Gang	30 %
	im 3. Gang	18 %
	im 4. Gang	10,5 %

Kraftstoff

Kraftstoffnormverbrauch**	9,8 Ltr./100 km
Oktanzahl des Kraftstoffes: Tankstellen-Super- bzw. Benzin-Benzol-Kraftstoff mit mind. 86 Oktan nach Research-Methode (ROZ)	
Tankinhalt	56 Ltr.
davon Reserve	ca. 5,5 Ltr. Anzeige durch Warnlampe
Motorölverbrauch	0,15 Ltr./100 km

Fahrgestell

Wechselgetriebe	DB-Vierganggetriebe zwangsvoll-synchronisiert, Lenkradschaltung
Reifengröße	6,40-13
Batterie	12 V, 56 Ah
Bremsanlage: Oldruckbremse mit Turbokühlung, Bremsbacken mit automatischer Nachstellung	
Lenkung	DB-Kugelumlauf mit automat. Nachstellung und Lenkungs-Stoßdämpfer
Hinterachse	Eingelenk-Pendelachse mit tiefler Drehpunkt, Hypoidverzahnung
Federn vorn	Schraubfedern mit Gummizusatzfedern und Drehstabstabilisator
hinten	Schraubfedern mit Gummizusatzfedern

Maße/Gewichte

Größte Länge	4650 mm
Größte Breite	1740 mm
Größte Höhe unbelastet	ca. 1560 mm
Radstand	2750 mm
Bodenfreiheit	ca. 205 mm
Wendekreis-Durchmesser	ca. 11 m
Fahrzeuggewicht fahrfertig	1260 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	1710 kg

* Die angegebene Leistung in PS ist nach Abzug aller Nebenleistungen an der Kupplung für den Antrieb des Wagens effektiv verfügbar. Bei der Leistungsangabe in gross-horsepowers sind die Leistungen der zum Motorbetrieb nicht erforderlichen Nebenaggregate unberücksichtigt.

** Ermittelt bei 2/3 der Höchstgeschwindigkeit (max. 80 km/std.) unter Zuschlag von 10 %.

Lt. VDA-Revers technische Angaben entsprechend DIN 70020 und DIN 70030.

Änderungen in Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

Ihr guter Stern



auf allen Straßen

DAIMLER - BENZ AKTIENGESELLSCHAFT STUTTGART - UNTERTÜRKHEIM